

**Изменение № 1 ВУ\* ГОСТ 1142-90**  
**ПОВОЗКИ КОННЫЕ ГРУЗОВЫЕ**  
**Общие технические условия**

---

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 28.12.2005 г. № 58

**Дата введения 2006-01-01**

Пункт 2.3.1. Третий абзац исключить;  
дополнить абзацем:

«Конные грузовые повозки должны комплектоваться противооткатными упорами (не менее 2 шт.)».

Пункт 3.1. Исключить слова: «и стоянке»;

Раздел 3 дополнить пунктами – 3.1а (после 3.1), 3.4а (после 3.4):

«3.1а Повозки должны иметь стояночную тормозную систему, которая должна обеспечивать значение общей удельной тормозной силы не менее 0,16 или неподвижное состояние конной грузовой повозки на дороге с уклоном не менее 16 %. Сила на органе управления стояночной тормозной системы при оценке эффективности торможения должна быть не более 196 Н.

3.4а Повозки должны быть оборудованы фонарями для световой сигнализации: спереди – излучающими белый свет, сзади – излучающими красный свет».

Пункт 3.4. Исключить слова: «по требованию потребителя»;

Раздел 5 дополнить пунктом – 5.13:

«5.13 Показателем эффективности торможения стояночной тормозной системы является значение общей удельной тормозной силы.

Эффективность стояночной тормозной системы следует проверять путем затормаживания конной грузовой повозки стояночной тормозной системой с силой на органе управления и на уклоне, значения которых указаны в 3.1а. Определяется возможность обеспечения неподвижного состояния конной грузовой повозки».

---

\*Изменение действует только на территории Республики Беларусь.

(ИУ ТНПА № 12 2005 г.)



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ПОВОЗКИ КОННЫЕ ГРУЗОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1142—90

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

## ПОВОЗКИ КОННЫЕ ГРУЗОВЫЕ

Общие технические условия

Horse-driven load carriages.  
Specifications

ГОСТ

1142—90

ОКП 538421, 538422

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на конные грузовые повозки, предназначенные для перевозки различных грузов и людей.

Стандарт не распространяется на легковые, спортивные, прогулочные и национальные повозки.

Требования пп. 1.2 (диаметр колеса, размер  $H$  — погрузочная высота), 2.1, 2.2.4, 2.2.6—2.2.8, 2.2.13—2.2.15, 2.2.18, 2.4, 3.1—3.6, 4.1, 4.3, 5.1, 5.2 и приложения I являются обязательными.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тип, исполнение, грузоподъемность, условное обозначение и номер чертежа повозок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Тип         | Исполнение повозки   | Грузоподъемность, т | Обозначение повозки | Номер чертежа настоящего стандарта |
|-------------|--|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| Нерезводные | Бортовая, оглобельно-пристяжная, на пневмошинах                          | 2,0                 | БГ-2П               | 1                                  |
|             | Бортовая, дышлавая, на пневмошинах                                       | 2,0                 | БД-2П               | 1                                  |
|             | С вогнутой или плоской платформой, оглобельно-пристяжная, на пневмошинах | 2,0                 | ВГ-2П               | 2                                  |
|             | С вогнутой или плоской платформой, дышлавая, на пневмошинах              | 2,0                 | ВД-2П               | 2                                  |
|             | С плоской или вогнутой платформой, оглобельная, на пневмошинах           | 1,0                 | ПО-1П               | 3                                  |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

| Тип         | Исполнение повозки  | Грузоподъемность, т | Обозначение повозки | Номер чертежа настоящего стандарта |
|-------------|---|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| неразводные | С плоской или вогнутой платформой, оглобельная, на стальных шинах | 0,75                | ПО-0,75Т            | 4                                  |
|             | С корытообразным кузовом оглобельная, на стальных шинах           | 0,75                | КО 0,75Т            | 4                                  |
| Разводные   | Дышловый ход на пневмошинах                                       | 2,0                 | РД-2П               | 5                                  |
|             | С дробинами, дышловая, на пневмошинах                             | 2,0                 | ЛД-2П               | 5                                  |
|             | Оглобельный ход на пневмошинах                                    | 1,0                 | РО-1П               | 6                                  |
|             | С дробинами, оглобельная, на пневмошинах                          | 1,0                 | ДО-1П               | 6                                  |
|             | Оглобельный ход на стальных шинах                                 | 0,75                | РО-0,75Т            | 7                                  |
|             | С дробинами, оглобельная, на стальных шинах                       | 0,75                | ДО-0,75Т            | 7                                  |
|             | С кузовом, оглобельная, на стальных шинах                         | 0,75                | МО-0,75Т            | 7                                  |
|             | Дышловый ход на стальных шинах                                    | 1,5                 | РД-1,5Т             | 8                                  |
|             | С дробинами, дышловая, на стальных шинах                          | 1,5                 | ДД-1,5Т             | 8                                  |
|             | С кузовом, дышловая, на стальных шинах                            | 1,5                 | МД-1,5Т             | 8                                  |
|             | С корытообразным кузовом, дышловая, на стальных шинах             | 1,5                 | КД-1,5Т             | 8                                  |
| Самосвалы   | Бортовая, двухосная, оглобельно-пристяжная, на пневмошинах        | 1,5                 | СГ-1,5П             | 9                                  |
|             | Бортовая, двухосная, дышловая, на пневмошинах                     | 1,5                 | СД-1,5П             | 9                                  |
|             | Бортовая, одноосная, на пневмошинах                               | 1,0                 | С-1П                | 10                                 |

## Примечания:

1. Цифры в обозначении определяют грузоподъемность повозки в тоннах.

2. Буквы в обозначении определяют:

вид кузова

Б — бортовой кузов;

В — вогнутая платформа;

П — плоская платформа;

К — корытообразный кузов;

Р — разводной ход (без кузова);

М — кузов развода;

Д — кузов, образующий дробинами;

С — самосвальная кузов;  
 тип зарядного устройства:  
 Д — дробилое;  
 О — оглобельное;  
 Г — оглобельно-пристяжное;  
 вид шин:  
 П — пневмошина;  
 Т — стальная шина.

Примеры условных обозначений конных грузовых повозок:

Неразводная, оглобельно-пристяжная повозка с бортовым кузовом, на пневмошинах, грузоподъемностью 2 т:

*Повозка БГ-2П ГОСТ 1142—90*

То же, разводная, дышлаковая повозка с кузовом, на стальных шинах, грузоподъемностью 1,5 т:

*Повозка МД-1,5Т ГОСТ 1142—90*

1.2. Основные параметры и размеры повозок должны соответствовать табл. 2 и черт. 1—10.

Черт. 1—10 не определяют конструкцию повозок, их узлов и деталей.

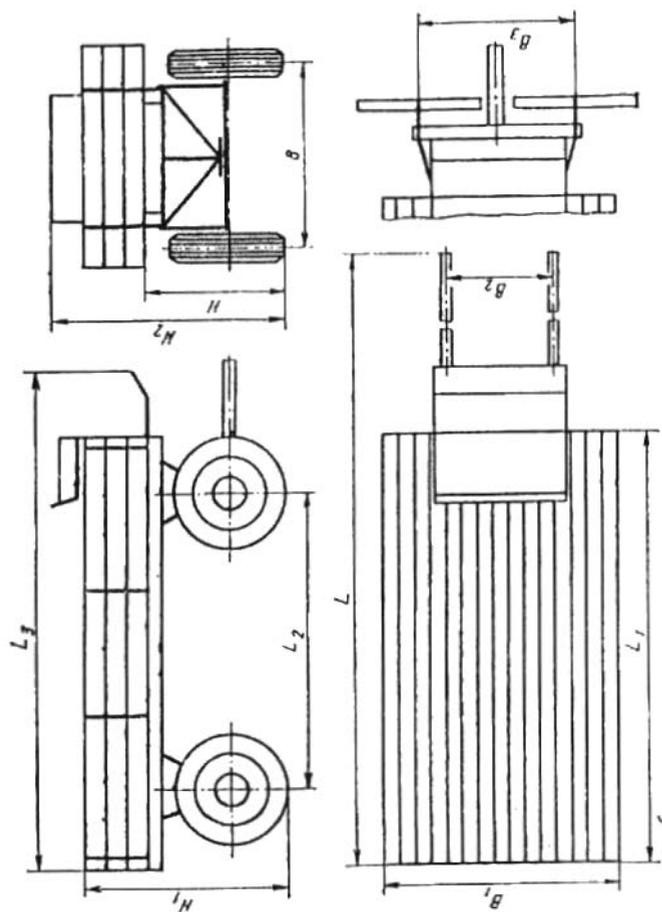
На черт. 1—4, 6, 7, 9, 10 размер  $B_2$  соответствует размеру у основания оглобель.

Таблица 2

| Наименование параметров и размеров                               | Норма перевозок |                |                |                    |      |                         |                      |                                  |  |                                    |   |
|--|-----------------|----------------|----------------|--------------------|------|-------------------------|----------------------|----------------------------------|--|------------------------------------|---|
|  | БГ-2П<br>БД-2П  | ВГ-2П<br>ВД-2П | РД-2П<br>ДД-2П | СГ-1,5П<br>СД-1,5П | С-1П | РО-1П<br>ДО-1П<br>ПО-1П | ПО-0,75Т<br>КО-0,75Т | РО-0,75Т<br>ДО-0,75Т<br>МО-0,75Т | РД-1,5Т<br>ДД-1,5Т<br>МД-1,5Т<br>КД-1,5Т |                                    |   |
| Масса, кг, не более  | 400             | 300            | 335            | 550                | 320  | 265                     | 250                  | 275                              | 370                                      |                                    |   |
| Ширина колеи В, мм   | 1250±10         |                |                |                    |      |                         |                      |                                  | 1000±10; 1250±10                         |                                    |   |
| Диаметр колеса, мм, по ГОСТ 7463 и ТУ 205 РСФСР 15.861           | 760             |                |                |                    |      |                         |                      |                                  | Задних<br>760<br>Передних<br>570         | 630, 720, 900<br>720, 900,<br>1080 |   |
| Обод колеса по ГОСТ 10410 и ТУ 205 РСФСР 15.861                  | 4,50Е           |                |                |                    |      |                         |                      |                                  | Задних 4,<br>50Е<br>Передних<br>5А       | Деревянные колеса<br>типов 1, 2, 3 |   |
| Шина по ГОСТ 7463 и ТУ 205 РСФСР 15.861                          | 6.50—16         |                |                |                    |      |                         |                      |                                  | Задних<br>6.50—16<br>Передних<br>6L-12   | Деревянные колеса<br>типов 1, 2, 3 |   |
| Рабочее давление в шине, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) по ГОСТ 7463 | 0,226(2,3)      |                |                |                    |      |                         |                      |                                  | 0,196(2,0)                               | 0,147<br>(1,5)                     | — |
| Угол наклона кузова при самосвешивании, не менее                 | —               |                |                |                    |      |                         |                      |                                  | 45°                                      | —                                  | — |

Продолжение табл. 2

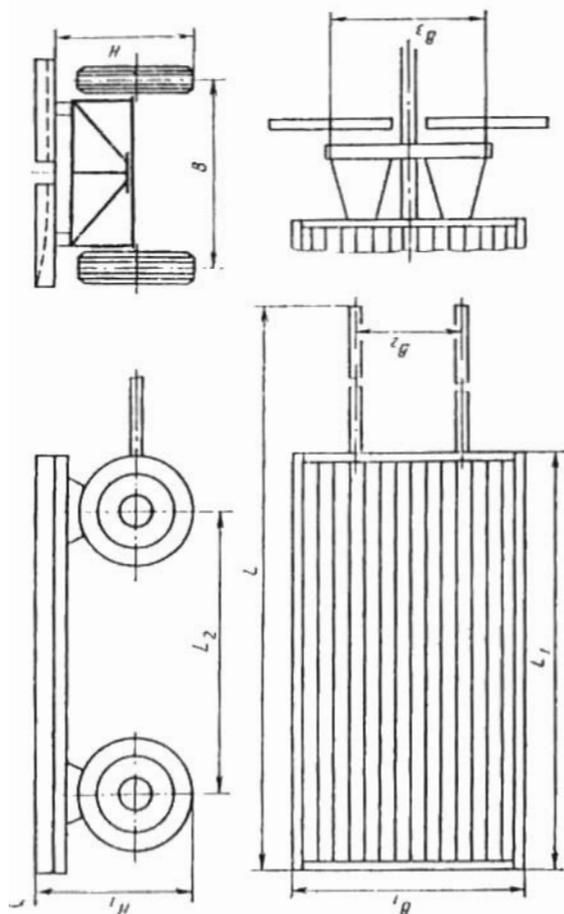
| Наименование параметров и размеров                    | Норма повозок  |                |                |                    |      |                         |                      |                                  |  |
|---|----------------|----------------|----------------|--------------------|------|-------------------------|----------------------|----------------------------------|--|
|   | БГ-2П<br>БД-2П | ВГ-2П<br>ВД-2П | РД-2П<br>ДД-2П | СГ-1,3П<br>СД-1,3П | С-1П | РО-1П<br>ДО-1П<br>ПО-1П | ПО-0,75Т<br>КО-0,75Т | РО-0,75Т<br>ДО-0,75Т<br>МО-0,75Т | РД-1,5Т<br>ДД-1,5Т<br>МД-1,5Т<br>КД-1,5Т |
| Наклон оглобель или дышла, не менее:<br>вверх<br>вниз |                | 35°<br>20°     |                |                    |      |                         |                      | 35°<br>20°                       |  |
| Необходимая ширина поворотной полосы, м, не более     | 4,9            |                | 7,8            | 4,9                | 4,0  | 6,0                     | 3,7                  | 6,0                              | 6,75                                     |
| Тяга, число лошадей                                   | 1 или 2        |                | 2              | 1 или 2            | 1    |                         | 1                    |                                  | 2  |



Черт. 1

мм

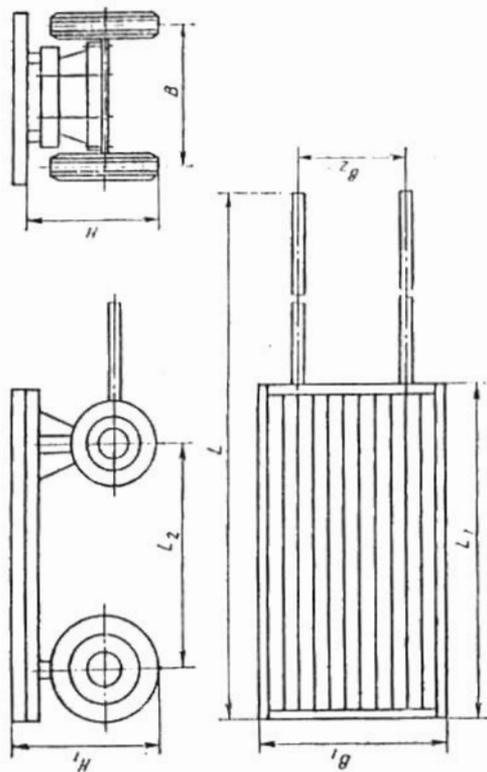
| $L_1$<br>не более | $L_1$         | $L_2$         | $L_3$<br>не более | $B$           | $B_1$         | $B_1$<br>не менее | $B_1$<br>не менее | $H$<br>не более | $H_1$<br>не более | $H_1$<br>не более |
|-------------------|---------------|---------------|-------------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 6000              | $2800 \pm 15$ | $1900 \pm 10$ | 3300              | $1250 \pm 10$ | $1500 \pm 10$ | 650               | 1000              | 850             | 1350              | 1600              |



Черт. 2

мм

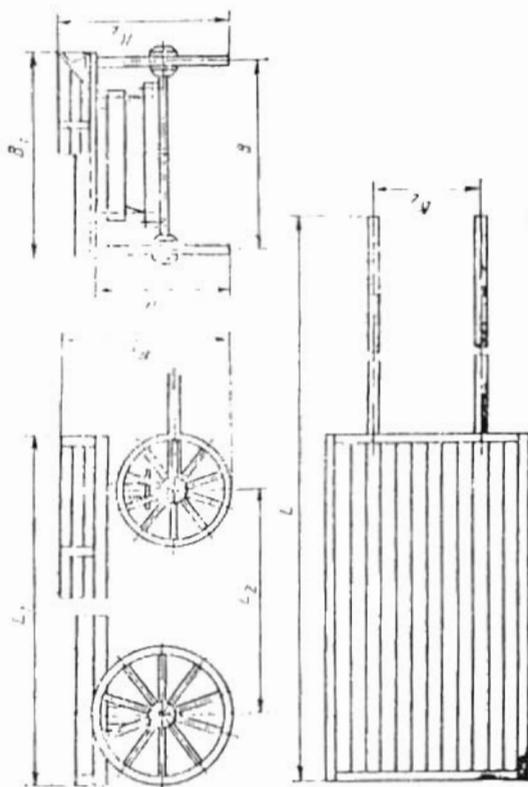
| $L_1$<br>не более | $L_4$<br>не менее | $L_3$                          | $B$           | $B_3$         | $B_2$<br>не менее | $B_1$<br>не менее | $H_1$<br>не более | $H_2$<br>не более | $H_3$<br>не более |
|-------------------|-------------------|--------------------------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 6000              | 2500              | $1700 \pm 10$<br>$1900 \pm 10$ | $1250 \pm 10$ | $1500 \pm 10$ | 650               | 1000              | 850               | 1050              |                   |



Черт. 3

мм

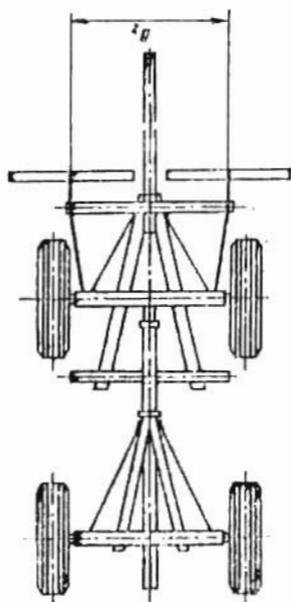
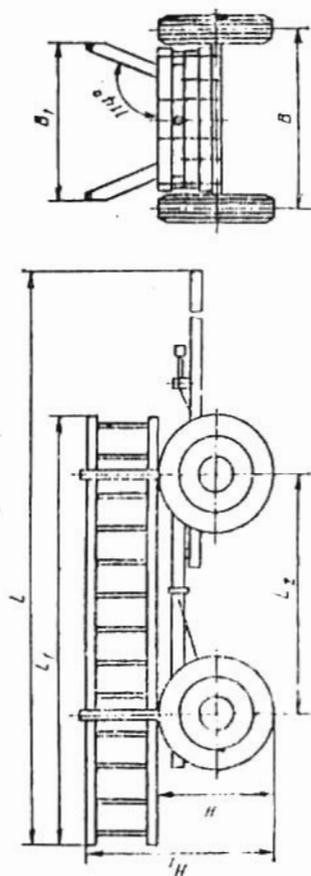
| $L_2$<br>на более | $L_1$<br>на менее | $L_2$     | $B$                            | $B_1$<br>на менее | $B_2$<br>на менее | $H_2$<br>на более | $H_1$<br>на более |
|-------------------|-------------------|-----------|--------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 4800              | 2000              | 1300—1500 | $1000 \pm 10$<br>$1250 \pm 10$ | 1100              | 650               | 800               | 1000              |



Черт. 4

мм

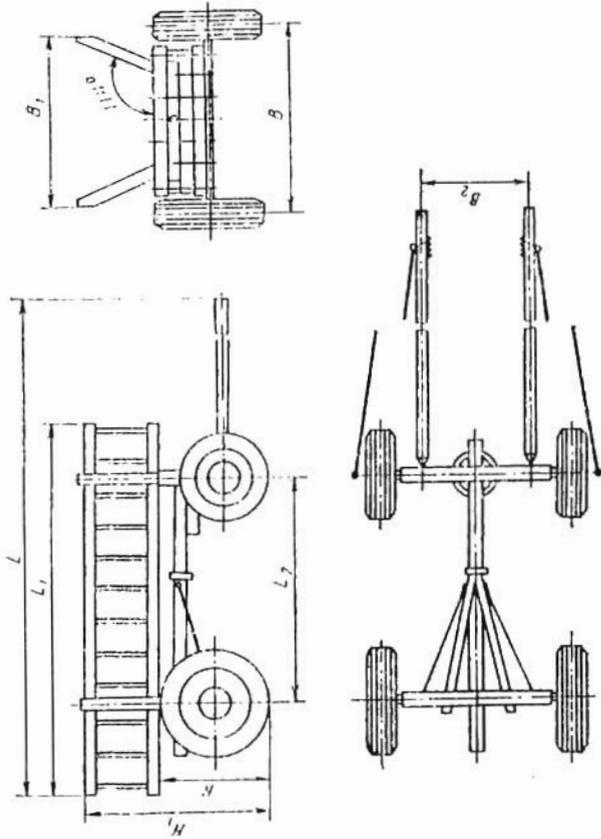
| $L_1$<br>не более | $L_1$<br>не менее | $L_2$     | $B$                            | $B_1$<br>не менее | $B_1$<br>не более | $H_1$<br>не более | $H_1$<br>не более | $H_2$<br>не более |
|-------------------|-------------------|-----------|--------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 4800              | 2000              | 1300—1500 | $1000 \pm 10$<br>$1250 \pm 10$ | 1100              | 650               | 800               | 1000              | 1100              |



Черт. 5

мм

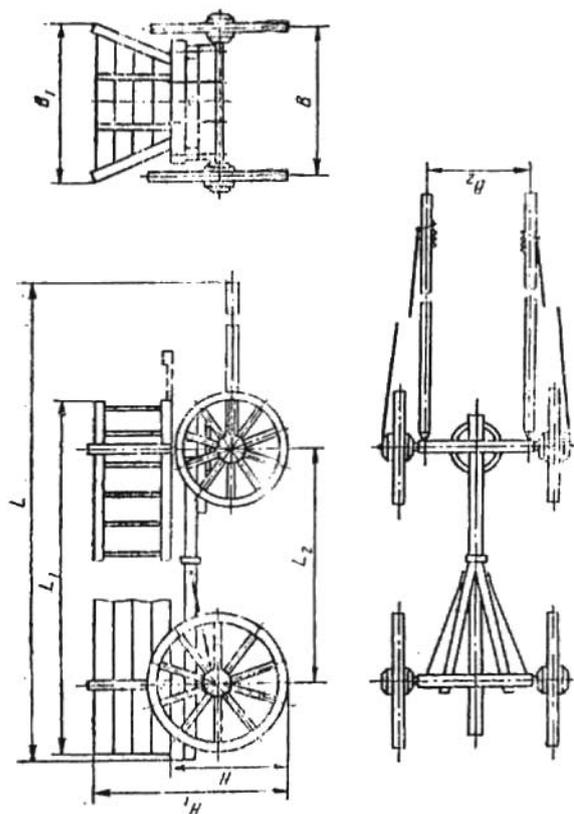
| L <sub>1</sub> не более | L <sub>2</sub> |             | B         | B <sub>1</sub> не более | B <sub>2</sub> не менее | H <sub>1</sub> не более | H <sub>2</sub> не более |
|-------------------------|----------------|-------------|-----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
|                         | Полозка        | разнесенная |           |                         |                         |                         |                         |
| 5650                    | 2800 ± 15      | 1550 ± 10   | 1250 ± 10 | 1150                    | 1000                    | 850                     | 1050                    |



Черт. 6

мм

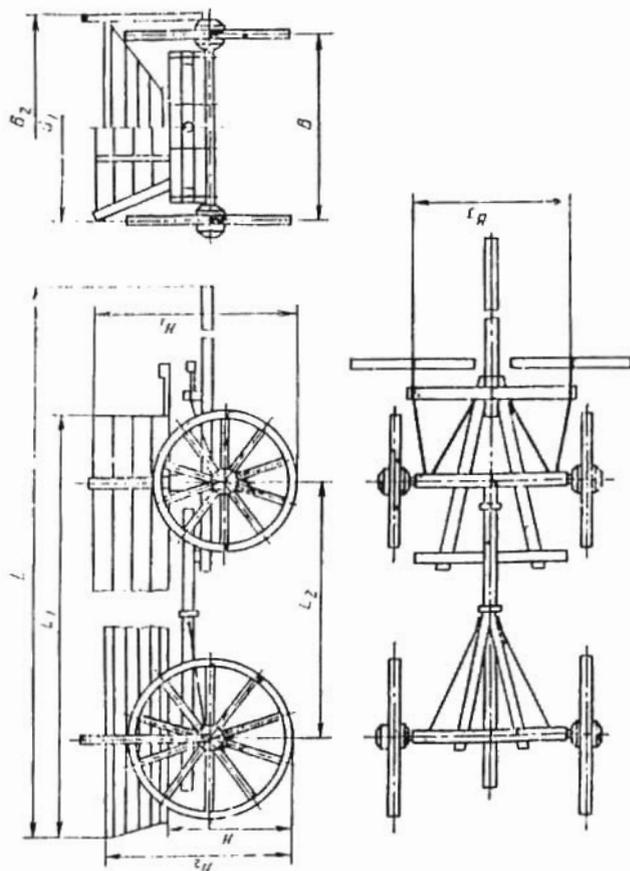
|                         |                  |             |         |                  |                  |                  |
|-------------------------|------------------|-------------|---------|------------------|------------------|------------------|
| $L$ , не более          | $L_1$ , не более | $L_2$       | $B$     | $B_1$ , не более | $B_2$ , не менее | $H_1$ , не более |
| Повозка                 | Повозка          | Повозка     |         |                  |                  |                  |
| сведенная / разведенная | сведенная        | разведенная |         |                  |                  |                  |
| 4700                    | 5450             | 1535±10     | 1250±10 | 1150             | 650              | 1350             |



Черт. 7

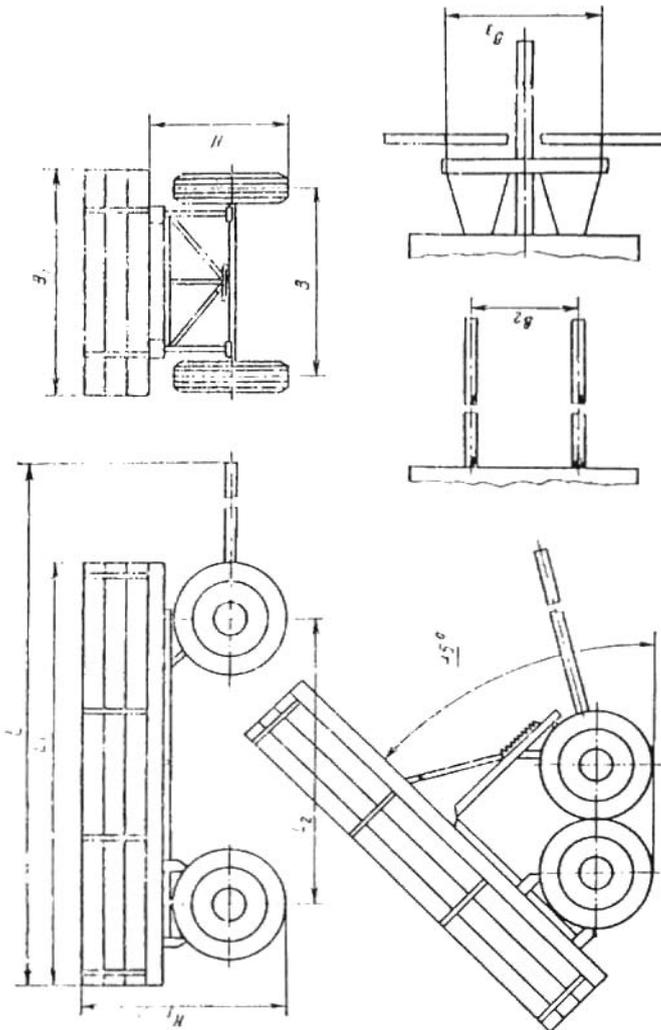
мм

| $L$ , не более | $L_1$             |                     | $L_2$         | $B$                            | $B_1$ , не более | $B_2$ , не менее | $H$ , не более | $H_1$ , не более |
|----------------|-------------------|---------------------|---------------|--------------------------------|------------------|------------------|----------------|------------------|
|                | Повозка сведенная | Повозка разведенная |               |                                |                  |                  |                |                  |
| 4950           | 5680              | 2250                | $1535 \pm 10$ | $1000 \pm 10$<br>$1250 \pm 10$ | 1150             | 650              | 800            | 1300             |
|                |                   |                     | $2270 \pm 15$ |                                |                  |                  |                |                  |



Черт. 8



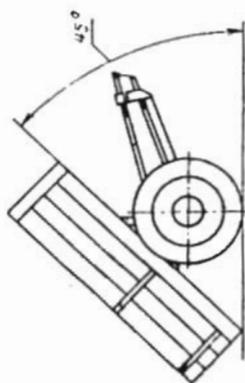
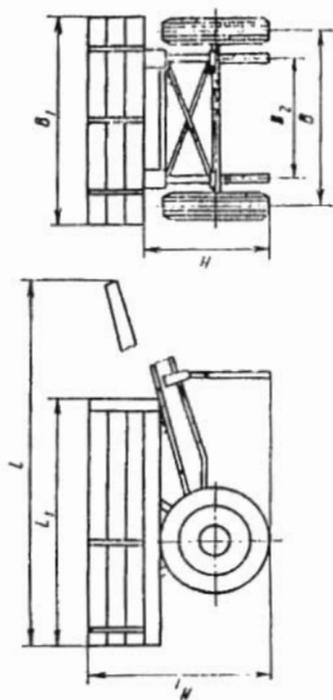


Черт. 9

вид повозки с наклонным кузовом

мм

| $L_1$<br>не более | $L_1$         | $L_2$         | $B$           | $B_1$         | $B_2$<br>не менее | $B_3$<br>не менее | $H$<br>не более | $H_1$<br>не более |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| 6000              | $2800 \pm 15$ | $1920 \pm 10$ | $1250 \pm 10$ | $1530 \pm 10$ | 650               | 1000              | 850             | 1300              |



Вид пилыжки с искрогасным кулачком

Черт. 10

мм

| $L_1$<br>не более | $L_1$         | $B$           | $B_1$         | $B_2$<br>не менее | $H_1$<br>не более | $H_1$<br>не более |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 4050              | $1690 \pm 10$ | $1250 \pm 10$ | $1570 \pm 10$ | 800               | 850               | 1240              |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Конные грузовые повозки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

## 2.2. Характеристики

2.2.1. Деревянные колеса и втулки должны быть изготовлены по ТУ 205 РСФСР 15.861, оси и колпаки (гайки) повозок на деревянных колесах — по ТУ 205 РСФСР 15.839.

2.2.2. Детали крепления и сопрягаемые элементы колес на пневмошинах должны быть изготовлены по ГОСТ 11646, обод — по ГОСТ 10410, шина — по ГОСТ 7463.

Допускается изготавливать обод разъемным по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2.3. Металлические детали повозок должны быть изготовлены из стали по ГОСТ 380; ступицы для пневматических колес — из ковкого чугуна марок КЧ33—8, КЧ35—10 по ГОСТ 1215 или серого чугуна марок СЧ15, СЧ20 по ГОСТ 1412. Отливки должны соответствовать ГОСТ 26358.

Допускается изготавливать металлические детали из других материалов, не уступающих по физико-механическим свойствам вышеперечисленным.

2.2.4. На металлических деталях не допускаются пленки, трещины, расслоения, заусенцы, острые кромки и другие дефекты, снижающие прочность деталей.

2.2.5. Деревянные детали повозок должны быть изготовлены из древесины пород и видов сырья, указанных в табл. 3.

Таблица 3

| Наименование, деталей                  | Порода древесины   | Вид сырья                               | Обозначение стандарта                  |
|--|--|---|--|
| Дышло, оглобля, развод                 | Береза, вяз, дуб, осина, лиственница   | Грядки, пиломатериалы                   | ОСТ 13—207;<br>ГОСТ 2697;<br>ГОСТ 8486 |
| Насад, подушка, надосник, склиз, сница | Дуб, ясень, вяз, ильм, клен, береза, карагач, сосна, ель, пихта, лиственница | Пиломатериалы, заготовки листовых пород | ГОСТ 2695;<br>ГОСТ 8486;<br>ГОСТ 7897  |
| Валец, вага, ручица                    | Дуб, ясень, вяз, ильм, клен, береза, карагач, лиственница                    | Пиломатериалы, заготовки листовых пород | ГОСТ 2695;<br>ГОСТ 8486;<br>ГОСТ 7897  |

| Наименование деталей                  | Порода древесины   | Вид сырья     | Обозначение стандарта   |
|---------------------------------------|--|---------------|-------------------------|
| Бруски рамы кузова                    | Береза, вяз, лиственница, сосна, ель                       | Пиломатериалы | ГОСТ 2695;<br>ГОСТ 8486 |
| Бруски бортов кузова, настила сиденья | Сосна, ель, лиственница, береза, осина                     | Пиломатериалы | ГОСТ 2695;<br>ГОСТ 8486 |
| Доски настила, бортов, щитов, сидений | Береза, ольха, осина, липа, сосна, ель, пихта, лиственница | Пиломатериалы | ГОСТ 2695;<br>ГОСТ 8486 |

Примечание. Допускается заменять древесину менее прочных пород более прочными из отходов или другими материалами, не уступающими древесине по прочности.

2.2.6. Нормы допускаемых пороков и дефекты обработки деревянных деталей должны соответствовать указанным в приложениях 1 и 2.

2.2.7. Влажность древесины деталей повозок должна быть  $(15 \pm 3) \%$ .

2.2.8. Шероховатость поверхности лицевых сторон деталей из древесины должна быть не более  $Rm_{max} 200$  мкм по ГОСТ 7016, остальных поверхностей — не более  $Rm_{max} 320$  мкм.

2.2.9. Пределы прочности на изгиб и на сжатие древесины деталей повозок при влажности древесины 15% должны быть не менее норм, указанных в табл. 4.

Таблица 4

| Порода древесины            | Предел прочности, н/м <sup>2</sup> (кгс/см <sup>2</sup> ) |                           |                       |                          |                           |                       |
|-----------------------------|---|---------------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------|
|                             | при порочном изгибе                                       |                           |                       | при сжатии вдоль волокон |                           |                       |
|                             | пальков, подвальных ваг                                   | рамы кузова, середки хода | кузова, настила борта | пальков, подвальных ваг  | рамы кузова, середки хода | кузова, настила борта |
| Твердолиственные            | 6660<br>(680)   | 5880<br>(600)             | —                     | 3430<br>(350)            | 2940<br>(300)             | —                     |
| Хвойные (кроме лиственницы) | —   | 5390<br>(550)             | 4900<br>(500)         | —                        | 2940<br>(300)             | 2450<br>(250)         |
| Лиственница                 | 6660<br>(680)   | 5880<br>(600)             | 4900<br>(500)         | 3430<br>(350)            | 2940<br>(300)             | 2450<br>(250)         |

2.2.10. Дышла, оглобли и разводы повозок должны быть испытаны на изгиб.

2.2.11. Предельные отклонения размеров должны соответствовать: металлических деталей — ГОСТ 25347, ГОСТ 25670; металлических деталей, выполненных свободной ковкой, — ГОСТ 7829; деревянных деталей — ГОСТ 6449.1, ГОСТ 6449.5.

2.2.12. Сварные соединения должны быть выполнены по ГОСТ 5264. На сварных швах не допускаются напльвы, прожоги, подрезы, непровары, трещины. Сварной шов должен быть зачищен.

2.2.13. Во всех местах крепления посредством резьбовых соединений должно быть обеспечено предохранение от самоотвинчивания.

2.2.14. Повозки должны иметь атмосферостойкое лакокрасочное покрытие 5-го класса по ГОСТ 9.032 и по условиям эксплуатации должно соответствовать группе V по ГОСТ 9.104.

2.2.15. Трущиеся поверхности деталей должны быть смазаны, а полость ступиц колес на пневмошинах должна быть заполнена солидолом по ГОСТ 4366 или ГОСТ 1033.

2.2.16. Зазор между боковыми и задними бортами, а также между бортами и платформой не должен быть более 5 мм.

2.2.17. Повозки с кузовом должны иметь сиденья для ездового.

2.2.18. Срок службы повозок на деревянных колесах — 3,5 года, повозок на пневматических шинах — 6 лет.

### 2.3. Комплектность

2.3.1. Конные грузовые повозки комплектовать по требованию потребителя:

ящиками для инструмента (для повозок на пневмошинах);

противооткатными упорами (башмачным тормозом);

ключами 14×17, 19×22 по ГОСТ 2839 или комбинированным ключом по ГОСТ 16983, ключом 27×30 по ГОСТ 2906 (для повозок на пневмошинах);

ключом 17×22 по ГОСТ 2839 (для повозок на стальных шинах).

2.3.2. Повозки на пневмошинах комплектовать руководством по эксплуатации и паспортом.

### 2.4. Маркировка

2.4.1. Каждая повозка должна иметь маркировку, выполненную в виде таблички по ГОСТ 12969 и ГОСТ 12971 или нанесенную несмываемой краской по трафарету или штампом.

2.4.2. Маркировка должна быть четкой и должна содержать: наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность и местонахождение или товарный знак;

условное обозначение повозки;

дату выпуска (месяц, год);

штамп технического контроля.

2.4.3. В зависимости от типа повозки маркировка должна быть выполнена:

на кузове (справа на внешней стороне борта в его передней части);

на переднем бруске платформы (с внешней стороны);

на подушке передка (в середине передней стороны).

2.4.4. Каждая партия повозок должна иметь транспортную маркировку, кроме манипуляционных знаков, по ГОСТ 14192.

2.4.5. На бортах повозок с пневматическими шинами должны быть нанесены несмываемой краской по трафарету знаки, ограничивающие грузоподъемность повозки и давление воздуха в шинах.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Повозки грузоподъемностью 2 т, по требованию потребителя, должны быть оборудованы тормозным устройством, обеспечивающим торможение колес при движении и стоянке.

3.2. При усыхании и износе деревянных частей ослабевшие болтовые соединения должны быть подтянуты.

3.3. Для сохранения надежного соединения диска со ступицей гайки болтов ступицы должны быть всегда туго затянуты.

3.4. По требованию потребителя повозки должны быть оборудованы спереди двумя белыми световозвращателями, сзади — двумя красными световозвращателями по ГОСТ 8769 и ГОСТ 20961.

3.5. Самосвальные повозки должны быть оборудованы приспособлением для фиксации кузова в поднятом положении.

3.6. Угол поперечной статической устойчивости (при боковом наклоне) загруженных повозок должен быть при колесе 1000 мм — не более 15°, при колесе 1250 мм — не более 20°, не загруженных повозок — не более 40—45°.

### 4. ПРИЕМКА

4.1. Для проверки соответствия повозок требованиям настоящего стандарта проводятся приемосдаточные, периодические и эксплуатационные испытания.

4.2. Повозки к приемке предъявляют партиями. Партией считают количество повозок одного типоразмера, сопровождаемое одним документом.

4.3. При приемосдаточных испытаниях следует проверять до окраски на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.2.1—2.2.5, 2.2.12, 2.2.13, 2.2.17 — 100% изделий; на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.2.6—2.2.8, 2.2.10, 2.2.11, 2.2.16—10% изделий от партии, но не менее двух штук, после окраски на соответствие требованиям пп. 2.2.14, 2.2.15—100% изделий.

4.4. Периодические испытания следует проводить не реже одного раза в год на соответствие требованиям пп. 2.2.6—2.2.10, 2.2.12. Испытаниям подлежат 4% повозок от партии, но не менее двух штук.

4.5. Потребитель проверяет 4% повозок от партии, но не менее двух штук, на соответствие требованиям настоящего стандарта.

4.6. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку удвоенного количества повозок, взятых из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

4.7. Предприятие-изготовитель должно не реже одного раза в три года проводить эксплуатационные испытания одной повозки, прошедшей приемосдаточные и периодические испытания, для проверки качества всех соединений, грузоподъемности и срока службы.

## 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Качество изготовления и сборки, наличие дефектов обработки, пороков древесины, качество шин, комплектность должны быть проверены визуально, внешним осмотром.

5.2. Размеры повозок, узлов, деталей, пороков древесины и дефекты обработки должны быть проверены штангенциркулями по ГОСТ 166, металлическими линейками по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502, шаблонами и калибрами в соответствии с требованиями РД 50—98.

5.3. Рабочее давление в шинах следует проверять манометром по ГОСТ 9921.

5.4. Влажность древесины следует проверять по ГОСТ 16588.

5.5. Шероховатость поверхности деталей из древесины следует проверять до покрытия по ГОСТ 15612.

5.6. Испытания древесины на прочность следует проводить по ГОСТ 16483.0, ГОСТ 16483.3, ГОСТ 16483.10.

5.7. Дышла, оглобли и разводы следует испытывать на изгиб в обработанном и высушенном виде. При испытании деталь, вставленная горизонтально корневым концом в гнездо на глубину 20 мм, должна выдерживать подвешенный на расстоянии 75 мм от свободного конца следующий груз в течение 1 мин:

85 кг — дышло;

40 кг — оглобля;

80 кг — развод одноконной повозки;

100 кг — развод пароконной повозки.

5.8. Эксплуатационные свойства повозок (легкость хода, легкость разворота и самосваливания, надежность действия тормоза, свободное отпирание и запираание бортов) следует проверять вручную без применения инструмента.

5.9. Наличие смазки в трущихся местах, а также проворачивание колес на оси необходимо проверять визуально и вручную.

5.10. Качество лакокрасочного покрытия следует определять визуально в сравнении с образцом — эталоном покрытия по ГОСТ 9.032.

5.11. Качество сварных соединений следует проверять визуально, осмотром сварных швов.

5.12. Эксплуатационные испытания повозки следует проводить по грунтовым, внутрихозяйственным дорогам местного значения пятой категории с грузом, превышающим на 15% грузоподъемность, в течение 100 ч со скоростью движения 4—6 км/ч.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Конные грузовые повозки могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим защиту их от загрязнений и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Повозки следует транспортировать со снятыми оглоблями и дышлами, а при необходимости и колесами. Снятые детали должны быть прикреплены к повозке в удобном для транспортирования месте увязочными материалами по действующей нормативно-технической документации. Допускается разводить ходы транспортировать в разобранном виде по узлам: передок, задок, развод.

6.3. Каждая партия повозок должна сопровождаться документом с указанием реквизитов (п. 2.4.2) с добавлением количества изделий.

6.4. При транспортировании повозок на пневматических колесах буксировкой в шинах следует поддерживать рабочее давление в соответствии со значениями, приведенными в табл. 2. Скорость буксировки должна быть не более 10 км/ч. При транспортировании другими видами транспорта давление в шинах должно быть не менее 0,1 МПа (1,02 кгс/см<sup>2</sup>).

6.5. Повозки следует хранить в закрытом помещении или под навесом. Условия хранения — по группе Ж2 ГОСТ 15150.

Допускается хранение повозок на открытом воздухе не более 30 дней, при условии сохранения их эксплуатационных и эргономических качеств.

6.6. При хранении повозки на пневматических шинах должны быть поставлены на подставки для разгрузки пневмошины, а при хранении более 4 мес давление в шинах должно быть снижено до 0,1 МПа (1,02 кгс/см<sup>2</sup>).

6.7. При установке повозок на хранение на срок более одного месяца все трущиеся металлические поверхности необходимо подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014.

## 7. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Давление в шинах пневматических колес во время эксплуатации повозок должно соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.

7.2. Осевой люфт пневматического колеса, появляющийся в процессе эксплуатации, должен быть устранен затяжной гайкой.

7.3. Периодичность смазки втулок ступиц деревянных колес при постоянном использовании повозок — не реже одного раза в неделю и при периодическом их использовании — не реже одного раза в месяц.

Периодичность смазки ступиц колес на пневматических шинах — не реже одного раза в полугодие.

Остальные трущиеся поверхности деталей повозок смазывают один раз в месяц.

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие конных грузовых повозок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации — 18 мес со дня ввода повозок в эксплуатацию.

8.3. Гарантийный срок хранения — 24 мес с момента их изготовления.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
Обязательное

Таблица 5

**Нормы допускаемых пороков древесины деталей повозок**

| Пороки древесины по ГОСТ 2140 |   | Наименование деталей   |  |  |   | Доски настывла, бортов, шпангоут и сиденья кузова                          |
|-------------------------------|---|------------------------|--|--|---|--|
| Группа                        | Вид и разновидность                             | Рядьки, подложные ваги | Неподвижные ваги, бруски передних спиц, поворотного круга, бортов, сиденья и подложки, ручицы, склизы, стойки шпангоутов | Дышла, оглобли, развалы, полозья, брусья кузова, брусья настывла кузова, спицы | Наставы, ползушки, накладки, подушки кузова   |  |
| 1. Сучки                      | а) Сросшиеся, светлые здоровые, темные здоровые | 3                      | 3  | 10; 15 — на продольных брусках и настывла кузова в спицах                      | 15 — выходящие на ребро детали; 20 — не выходящие на ребро детали   | 30 — на планках; 10 — на кромках   |
|                               |   | 5                      | в средней трети длины и более  | 10 на концах деталей   | Не допускаются размером, мм, более:<br>15: 10 на брусках и воровного круга при условии, что они расположены в пазах деталей | 40 — для хвойных пород, кроме венницы; 50 — для лиственных пород и венницы |



Продолжение табл. 5

| Пороки древесины<br>по ГОСТ 2140    |   | Наименование деталей         |   |   |   |   |             |
|-------------------------------------|---|------------------------------|---|---|---|---|-------------|
| Группа                              | Вид и разно-<br>видность  | Валяки,<br>подважные<br>ваги | Неподвижные ваги,<br>бруски передних спиц,<br>поворотного круга,<br>бортов, сидений и<br>подножек, ручкицы,<br>сидицы, стойки щитов | Дышла, ослобля,<br>разводки, продоль-<br>ные брусья<br>кузова, брусца<br>настила кузова,<br>синды | Насазы, пр-<br>лушки, нац-<br>осники, по-<br>лушки кузова | Доски на-<br>стила, бор-<br>тов, щитов<br>и сидений<br>кузова |             |
| 1. Сучки                            | г) Свиные,<br>несросшие-<br>ся, гнилые,<br>табачные                               |                              |   |   | Не допускаются  |   |             |
| 2. Грибные<br>поражения             | Ядровая гниль,<br>побурение, за-<br>болониза, на-<br>ружная, трух-<br>лявая гнили |                              |   |   | Не допускаются  |   |             |
| 3. Повреж-<br>дения насе-<br>комыми | Глубокая чер-<br>воточина   |                              |   |   | Не допускается диаметром свыше 6 мм, более                |   |             |
|                                     |   |                              |   |   | 1<br>на деталь  | 1<br>на деталь  | 3<br>на 1 м |

Продолжение табл. 5

| Порок древесины по ГОСТ 2140 |   | Наименование деталей  |   |  |   |   |
|------------------------------|---|---|---|--|---|---|
| Группа                       | Вид и разновидность                           | Вальки, подвижные ваги  | Неподвижные ваги, брусья передних сниц, поворотного круга бортов, саденца и полозжек, ручицы, слязны, стойки щитов                          | Дышла, отлоб-ли, развалы, пропильные брусья кузова, брусья настыва кузова, слязцы  | Насадки, подлучки, надосники, подлучки кузова   | Доски настила, бортов, щитов и сидений кузова   |
| 4. Трещины                   | Метиковые, отлупные, морозные, трещины усушки | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги и окованного валька, более двух с каждого торца               | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали, более трех при изготовлении из готовых деталей на пластах; | $\frac{1}{3}$ длинной более длинных деталей, боковой более $\frac{1}{3}$ длинной детали, более $\frac{1}{4}$ длинной детали, более $\frac{1}{4}$ толщины детали — глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали; |   |   |
|                              | Метиковые, отлупные, морозные, трещины усушки | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали, более трех при изготовлении из готовых деталей на пластах; | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали, более трех при изготовлении из готовых деталей на пластах; | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали, более трех при изготовлении из готовых деталей на пластах;  | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали, более трех при изготовлении из готовых деталей на пластах; | длинной более $\frac{1}{8}$ длины и глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины детали, более трех при изготовлении из готовых деталей на пластах; |
| 5. Пороки строения древесины | Наклон волокон                                | 4   | 4   | 4  | 8   | 8   |
|                              | Свилеватость                                  | Не допускается  | Не допускается, %, более:   | Допускается  |   |   |
|                              | Местная кривь                                 | Не допускается  | Не допускается размером более $\frac{1}{4}$ ширины и толщины детали   | Допускается  |   |   |

Продолжение табл. 5

| Пороки древесины по ГОСТ 2140 |   | Наименование деталей  |   |  |  |  |
|-------------------------------|---|---|---|--|--|--|
| Группа                        | Вид и разновидность                               | Неподвижные ваги, бруски передних сяд, поворотного круга, бортов, сидений и подножек, ручицы, спицы, стойки шитов | Вальки, подвижные ваги  | Дышла, оглобли, развозы, продольные брусья кузова, брусья настила кузова, снапы                | Насали, подушки, калосники, подушки кузова             | Лески, настилы, бортов, шитов и сидений кузова |
| 5. Пороки строения древесины  | Завиток одно-сторонний несквозной                 | Не допускается глубиной более $1/4$ ширины и толщины детали   | Не допускается глубиной более $1/4$ передней части бо- более $1/3$ длины де- тала. В дета- лях, изготовлен- ных из грядок, не учитывается | Не допускается в бо- более $1/4$ ширины и толщины детали                                       | Не допускается бо- более $1/4$ ширины и толщины детали | Допуска- ется                                  |
|                               | Завиток одно-сторонний, двух-сторонний несквозной | Не допускается  |   |  |  |  |
|                               | Сердцевина, двойная серд-цевина, пасынок          | Не допускается в деталях, изготовленных из пиломатериалов   |   |  |  |  |
|                               | Прорость  | Не допускается  |   | Не допускается глубиной бо- более $1/10$ толщины детали и ши- ринной более $1/3$ ширины детали |  |  |
|                               | Рак   | Не допускается  |   |  |  |  |

Не допус-  
кается глу-  
биной более  
5 мм и дли-  
ной более  
1 м

Продолжение табл. 5

| Пороки древесины по ГОСТ 2140 |                     | Наименование деталей                          |   |   |   |   |
|-------------------------------|---------------------|---|---|---|---|---|
| Группа                        | Вид и разновидность | Вальки, подвижные ваги                        | Неподвижные ваги, бруски передних спиц, порогового круга, бортов, сидений и подлокотков, ручки, склянки, стойки щитов | Дышла, оглобли, разводы, продольные брусья кузова, брусья настила кузова, спицы | Насадки, подушки, надосники, подушки кузова | Доски настила, бортов, щитов и сидений кузова |
| 5. Пороки строения древесины  | Засмолок            | Не допускается длиной и шириной, мм, более 50 |   |   |   | 100   |
|                               | Смоляные кармашки   | Не допускаются более двух глубины более 5 мм  |   |   |   | Без ограничения                               |

## Примечания:

1. Допускаются пороки древесины, не указанные в настоящей таблице.
2. Сумма размеров учитываемых сучков, расположенных в одном поперечном сечении, не должна превышать ограниченного размера сучка. Размеры сучка — по ГОСТ 2140.
3. Не допускаются учитываемые сучки, трещины, прорости, смолиной рак, червоточина в местах шпловых соединений.
4. В древесные детали изготовленных из грядок, наклон волокон не учитывают.
5. Несросшиеся, злоровые, темные, загнившие сучки размером более 10 мм должны быть залезаны на клею торцевыми пробками; сучки размером более 20 мм — долевыми пробками из древесины той же породы, из которой изготовлены детали.
6. Трещины в дышлах, оглоблях, разводах и в продольных брусках кузова (из грядок) шириной более 2 мм должны быть залезаны на клею рейками из древесины той же породы, из которой изготовлена деталь.
7. Если число сучков и трещин в оглоблях, дышлах и разводах превышает нормы, установленные настоящим стандартом, то их допускается применять в том случае, если они выдержат испытание на изгиб согласно п. 4.7.

## Нормы допускаемых дефектов обработки деревянных деталей

Таблица 6

| Наименование дефектов по ГОСТ 2140                              | Нормы допускаемых дефектов   |
|---|--|
| Отщепы, вырывы, сколы, запылы, зарубы, карры<br>Обзол:<br>тупой | Не допускаются глубиной более 5 мм и длиной более 100 мм   |
| острый<br>Продольная покоробленность и крыловатость             | Не допускается более $\frac{1}{8}$ толщины и ширины детали; длина не ограничена<br>Не допускается<br>Не допускается со стрелой прогиба более 20 мм на 1 м для дышел и оглобель и 10 мм для разводов. Для остальных деталей не допускается со стрелой прогиба более 2 мм на 1 м |
| Поперечная покоробленность                                      | Не допускается стрела прогиба на деталях шириной: до 100 мм — более 1,0 мм; от 100 до 150 мм — 1,5 мм и свыше 150 мм — 2 мм  |
| Скос пропила  | Торцы деталей должны быть опилены перпендикулярно к их продольной оси. Допускаются отклонения от прямоугольности торцов до 5% по отношению к толщине и ширине заготовки  |

**Примечание.** Механические повреждения на поверхности деревянных деталей должны быть зачищены.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Г. А. Саножников (руководитель темы), В. И. Боровиков

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.08.90 № 2440

## 3. Срок проверки — 1994 г., Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 1142—84

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 9 014—78                           | 6.8                      |
| ГОСТ 9.032—74                           | 2.2.14, 4.10             |
| ГОСТ 9.104—79                           | 2.2.14                   |
| ГОСТ 166—89                             | 4.2                      |
| ГОСТ 380—88                             | 2.2.3                    |
| ГОСТ 427—75                             | 4.2                      |
| ГОСТ 1033—79                            | 2.2.15                   |
| ГОСТ 1215—79                            | 2.2.3                    |
| ГОСТ 1412—85                            | 2.2.3                    |
| ГОСТ 2140—81                            | Приложения 1 и 2         |
| ГОСТ 2695—83                            | 2.2.5                    |
| ГОСТ 2839—80                            | 2.3.1                    |
| ГОСТ 2906—80                            | 2.3.1                    |
| ГОСТ 4366—76                            | 2.2.15                   |
| ГОСТ 4754—80                            | 2.2.2                    |
| ГОСТ 5264—80                            | 2.2.12                   |
| ГОСТ 6449.1—82                          | 2.2.11                   |
| ГОСТ 6449.5—82                          | 2.2.11                   |
| ГОСТ 7016—82                            | 2.2.8                    |
| ГОСТ 7463—89                            | 2.2.2                    |
| ГОСТ 7502—89                            | 4.2                      |
| ГОСТ 7829—70                            | 2.2.11                   |
| ГОСТ 7897—83                            | 2.2.5                    |
| ГОСТ 8486—86                            | 2.2.5                    |
| ГОСТ 8769—75                            | 6.6                      |
| ГОСТ 9921—81                            | 4.3                      |
| ГОСТ 10410—82                           | 2.2.2                    |
| ГОСТ 11646—82                           | 2.2.2                    |
| ГОСТ 12969—67                           | 2.11                     |

| Обозначение НТД, на который<br>дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|--|--------------------------|
| ГОСТ 12971—67                              | 2.4.1                    |
| ГОСТ 14192—77                              | 2.4.4                    |
| ГОСТ 15150—69                              | 5.5                      |
| ГОСТ 15612—85                              | 4.5                      |
| ГОСТ 16483.0—89                            | 4.6                      |
| ГОСТ 16483.3—84                            | 4.6                      |
| ГОСТ 16483.10—73                           | 4.6                      |
| ГОСТ 16588—70                              | 4.4                      |
| ГОСТ 16983—80                              | 2.3.1                    |
| ГОСТ 20961—75                              | 6.6                      |
| ГОСТ 25347—82                              | 2.2.11                   |
| ГОСТ 25670—83                              | 2.2.11                   |
| ГОСТ 26358—84                              | 2.2.3                    |
| ОСТ 13—207—85                              | 2.2.5                    |
| РД 50—98—86                                | 4.2                      |
| ТУ 205 РСФСР 15.839—89                     | 2.2.1                    |
| ТУ 205 РСФСР 15.861—89                     | 2.2.1                    |

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Г. А. Терсби́нкина*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 19.09.90 Подп. в печ. 26.11.90 2,25 усл. п. л. 2,25 усл. кр.-отт. 1,78 экз.-шт. л.  
Тир. 3000 Цена 35 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, 1 С11, Нововоскресенский пер., 3  
Тир. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2277

| Величина | Единица      |               |         |
|----------|--------------|---------------|---------|
|          | Наименование | Обозначение   |         |
|          |              | международное | русское |

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|                               |           |     |      |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина                         | метр      | m   | м    |
| Масса                         | килограмм | kg  | кг   |
| Время                         | секунда   | s   | с    |
| Сила электрического тока      | ампер     | A   | А    |
| Термодинамическая температура | кельвин   | K   | К    |
| Количество вещества           | моль      | mol | моль |
| Сила света                    | кандела   | cd  | кд   |

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|               |           |     |     |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол  | радиан    | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr  | ср  |

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина                                 | Единица      |               |         | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
|  | Наименование | Обозначение   |         |  |
|  |              | международное | русское |  |
| Частота                                  | герц         | Hz            | Гц      | $s^{-1}$   |
| Сила                                     | ньютон       | N             | Н       | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$                            |
| Давление                                 | паскаль      | Pa            | Па      | $м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$                       |
| Энергия                                  | джоуль       | J             | Дж      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$                          |
| Мощность                                 | ватт         | W             | Вт      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$                          |
| Количество электричества                 | кулон        | C             | Кл      | $с \cdot А$  |
| Электрическое напряжение                 | вольт        | V             | В       | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$             |
| Электрическая емкость                    | фарад        | F             | Ф       | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$           |
| Электрическое сопротивление              | ом           | $\Omega$      | Ом      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$             |
| Электрическая проводимость               | сименс       | S             | См      | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$           |
| Поток магнитной индукции                 | вебер        | Wb            | Вб      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$             |
| Магнитная индукция                       | тесла        | T             | Тл      | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$                       |
| Индуктивность                            | генри        | H             | Гн      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$             |
| Светозой поток                           | люмен        | lm            | лм      | кд · ср  |
| Освещенность                             | люкс         | lx            | лк      | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$                           |
| Активность радионуклида                  | беккерель    | Bq            | Бк      | $с^{-1}$   |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй         | Gy            | Гр      | $м^2 \cdot с^{-2}$                                   |
| Эквивалентная доза излучения             | зисерт       | Sv            | Зв      | $м^2 \cdot с^{-2}$                                   |